

配管用ゴム伸縮継手

高架道路

高架鉄道

情報BOX

免震建築

MECジョイント



直結型R-1



直結型R-2



直結型NWR $\phi 200 \times \phi 150$



角→丸直結型WR



丸→角直結型WR



角直結型WR



角直結型RX



PVC接続型JA-1



PVC接続型JA-2



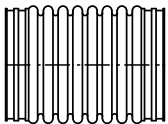
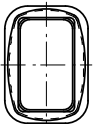
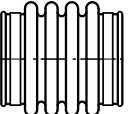
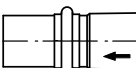
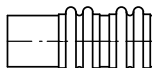
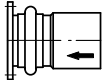
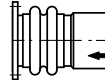
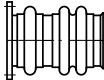
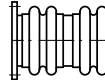
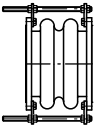
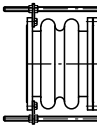
PVC接続型JA-3

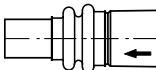
<http://www.meiko-eng.co.jp>

MEC MEIKO ENGINEERING CO.,LTD.

MECジョイント

MECジョイントの種別

種別	1	2	3	4	適用管	ページ
R					(VP・SGP・STK) 現場直結型 (丸一丸) (VP・SGP・STK)	6
WR					(丸一角) 現場直結型 (角一角) (VP・SGP・STK) (STKR・PVC・FRP) (STKR・PVC・FRP)	7
RX					(PVC・FRP) 現場直結型 (角一角) (PVC・FRP)	8
JR	$\phi 50 \cdot \phi 75 \cdot \phi 100 \cdot \phi 125$				(VP・SGP・STK) 現場直結型 (丸一丸) (VP・SGP・STK)	9
JA					(VP) (VP)	10
PF					(SGP・STK) (VP)	11
JD					(VP) (SGP・STK)	12
JE					(SGP・STK) (SGP・STK)	13
LF (大口径)	—		—		(SGP・STK) (SGP・STK)	14

NWR（現場直結型）			JA - NW			JE - NW			ページ
		$\phi 200$ × $\phi 150$ (VP・SGP・STK) (VP・SGP・STK) (丸一丸)			$\phi 200$ × $\phi 150$ (VP) (VP)			$\phi 200$ × $\phi 150$ (SGP・STK) (SGP・STK)	15
インナー ジョイント	$\phi 200$ 					200A 厚み：4.5mm 5.8mm		(SGP・STK) (SGP・STK)	16
RDジョイント（集水枒用接続ゴム継手）			$\phi 100 \cdot \phi 150 \cdot \phi 200 \cdot \phi 250 \cdot \phi 200 \times \phi 180$						17・18

設計条件や現場条件により上記に掲載のない種別が必要な場合はご相談ください。



昭和 54 年（1979 年）に阪神高速道路 15 号堺線に取り付けられた「φ 200A 型」です。阪神大震災を経た現在でも完全な機能を維持しています。（2017 年 1 月撮影）

高架道路における添架配管は、気温の変化に伴う橋桁の伸縮や、絶える事の無い通行車両による振動のため常に破壊の危険にさらされています。MEC ジョイントは、このようなトラブルから配管を保護するために開発されたクロズドシステムの防振・伸縮ゴム継手です。

φ 50 ～ φ 550、更に、丸一角型、角型等の製品を取り揃えており、PVC、FRP、あるいは鋼管等、各種配管材に対応いたします。

MEC ジョイントを採用して頂くにあたり、下記の点にご注意ください。

◎片側のみ接続した状態で長期間放置した場合や、規格値以上に伸長・偏芯させると伸縮ゴムが抜け落ちることがあります。

◎フランジタイプの製品の場合、ボルトは片締めにならないように対角線の方に、順次締付けてください。また、最終締付け強度までは、3 回程度で順次増し締めするようにしてください。締付けトルクは、使用パッキンメーカーの標準値を参考にしてください。

◎豪雨等により鉛直管からの流出量が想定を上回った場合には負圧が発生し、MEC ジョイントや管を破損させる場合があります。

また、下流側の断面積を減少させた排水系統ではウォーターハンマー現象が発生し、同じく MEC ジョイントや管を破損させる場合があります。

材質・規格

M E Cジョイントの伸縮ゴムは全て下記の社内材質規格を満足しています。

ゴム材質規格(E P D M)			
常 態 物 理 性	項 目		規 格 値
	カ タ サ	HS	50±5
	引 張 強 サ	MPa	10 以上
	伸 ビ	%	400以上
圧縮永久歪試験(100℃×70H)			% 50以下
耐熱老化試験 (100℃×70H)	カ タ サ 変 化	HS	+10以内
	引張強サ変化率	%	-20以内
	伸 ビ 変 化 率	%	-30以内

オゾン試験

試 験 方 法……JIS K 6259
 オゾン試験条件……定電流電解法
 濃度=50±5pphm
 温度=40±2℃
 伸長=20%静的
 時間=24hrs
 試 験 結 果……キレツナシ

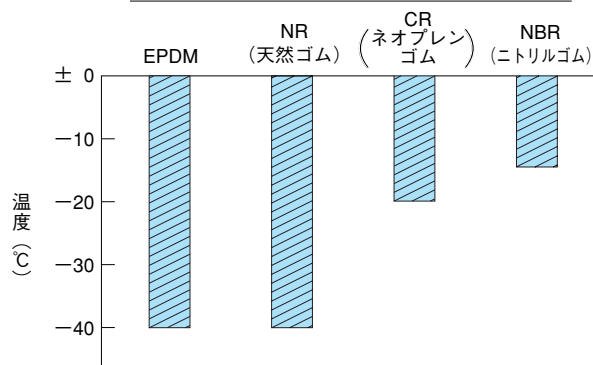
この規格値は阪神高速道路株式会社、名古屋高速道路公社等の道路管理者様の土木工事共通仕様書に採用されています。

耐 寒 性

ゴムは低温になると、かたくもろくなる性質があります。この性質は、ポリマーの種類によって決定されます。

M E Cジョイントの伸縮ゴムは、E P D Mを主成分とする当社開発のM E R #515を使用しておりますので、低温特性は天然ゴム同様に優れています。

各種ポリマーの低温使用温度範囲



部品名称・材質

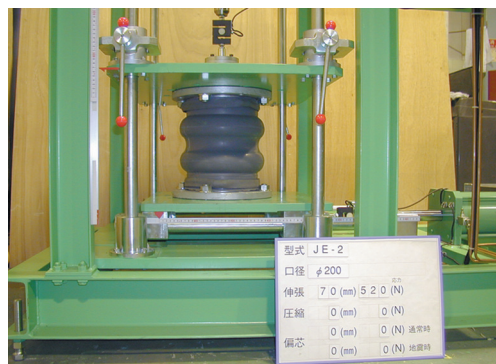
No.	品 名	材 質	備 考
1	伸縮ゴム	EPDM	
2	導流板	EPDM	
3	パイプ	PVC	VP 管
4	ソケット	PVC	VP 管加工品
5	パイプ付きフランジ	SS400,SGP	ルーズフランジ (亜鉛メッキ)
6	アイドル管	SUS304TP	
8	パッキン	EPDM	
9	防溜発泡体	ウレタンフォーム	
10	取付バンド・止め具	SUS304	
11	締付バンド・六角穴付きボルト	AC・SUS304 (ボルト)	
12	ダミー管	PVC	VP 管
13	補強リング	SUS304	
14	カバーゴム	EPDM	

『注』亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55。又、大口径型 (φ 350 ~ φ 550) 及び 現場直結型の部品名称及び材質は、各ページを参照。

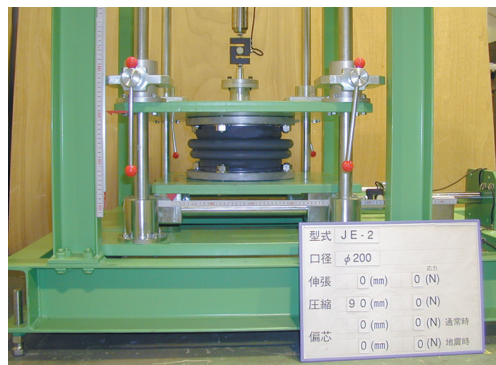
性能管理試験

MEC ジョイントの変形性能は、管径、断面形状ごとに、専用試験機により、各性能試験を実施することにより管理しています。

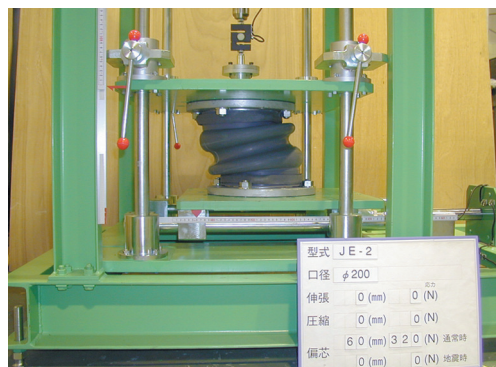
伸長試験



圧縮試験



偏芯試験（通常時）



偏芯試験（地震時）



性能規格

口径	アーチ数	伸長 (mm)	圧縮 (mm)	曲げ角度 (°)	偏芯 (mm)	地震時の偏芯 (mm)
φ 50JR	4	25	25	45	± 25	± 50
φ 75JR	4	50	50	45	± 30	± 60
φ100JR	4	65	65	45	± 40	± 80
φ125JR	4	75	75	45	± 50	± 100
φ 150 φ 200	1	30	30	15	± 30	± 60
	2	70	90	45	± 60	± 120
	3	100	120	60	± 90	± 180
	4	140	180	90	±120	±240
φ 250 φ 300	1	40	40	15	± 40	± 80
	2	90	120	45	± 80	± 160
	3	130	160	60	±120	±240
	4	180	240	90	±160	±320
φ 200 × φ 150	2	70	90	45	± 60	± 120
φ 350	2	105	105	45	±100	±200
	4	210	210	90	±200	±400
φ 400	2	105	105	45	±100	±200
	4	210	210	90	±200	±400
φ 450	2	120	125	45	±120	±240
	4	240	250	90	±240	±480
φ 500	2	120	125	45	±120	±240
	4	240	250	90	±240	±480
φ 550	2	145	145	45	±140	±280
	4	290	290	90	±280	±560

この性能規格は 1 方向への変形に対するものです。

同時に 2 方向への変形が生じる場合、それぞれの規格値に対する変形の割合を求め、その合計が 100% 以内に成るようアーチ数を選定してください。

アーチ数 ≥ 5 の製品も製作可能です。但し横引使用は不可。

※例（伸長＋偏芯の場合）

$$\frac{\text{伸長}}{\text{伸長（規格値）}} + \frac{\text{偏芯}}{\text{偏芯（規格値）}} \leq 1$$

※ 通常時偏芯規格

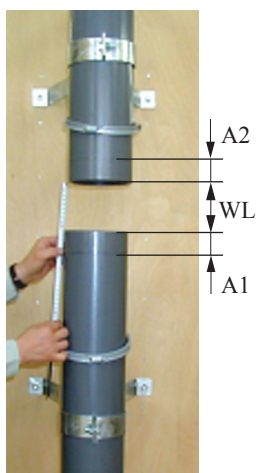
所定の断面積を確保出来るため、排水能力には何ら影響がありません。

※ 地震時偏芯規格

この規格値内の一時的偏芯では、伸縮ゴムが変形し断面積が小さくなるため、排水能力は減少しますが伸縮ゴムの抜け落ちや、断裂等は発生しません。

現場直結型 取り付け方法

- ①面間寸法WLを確認し、
差込長さA1・A2をマーキング
します。



- ②下流側に伸縮ゴムを取付けます。
①でマーキングしたところまで差
込まれている事を確認し、締付バ
ンドを所定の位置で締付ます。



- ③伸縮ゴムを写真の様に圧縮し、
上流側へ導流板を取付けます。



- ④上流側で②と同様の作業を行い
取付完了です。



写真は $\phi 150$ R-2 型

締付バンドのボルトは、3箇所均等に順次締付けてください。

※面間寸法 WL について
横引きに使用する場合、取付時の条件に応じた寸法に設定してください。
(本カタログに記載の寸法 WL は、20℃時の基準面間寸法です。)

R 型

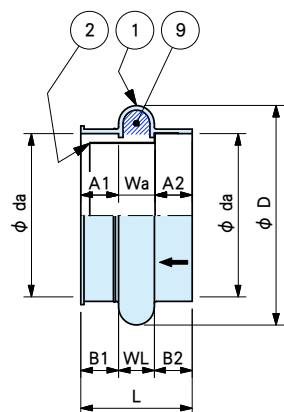
現場直結型 丸形
丸形

適用管

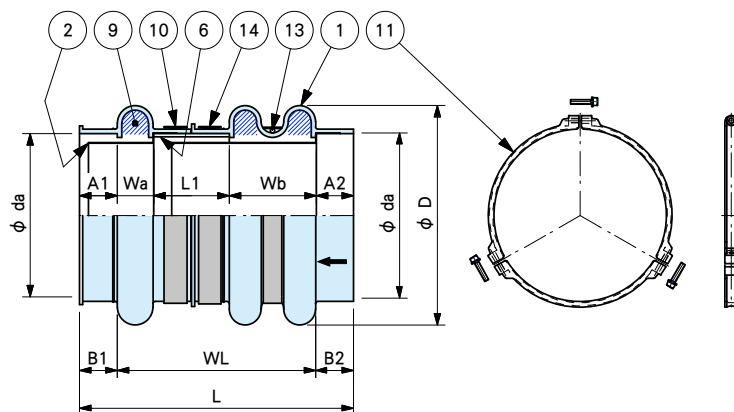
VP・SGP・STK

VP・SGP・STK

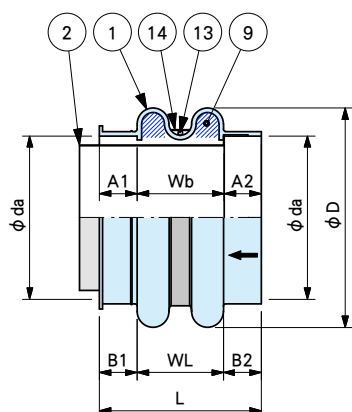
R—1



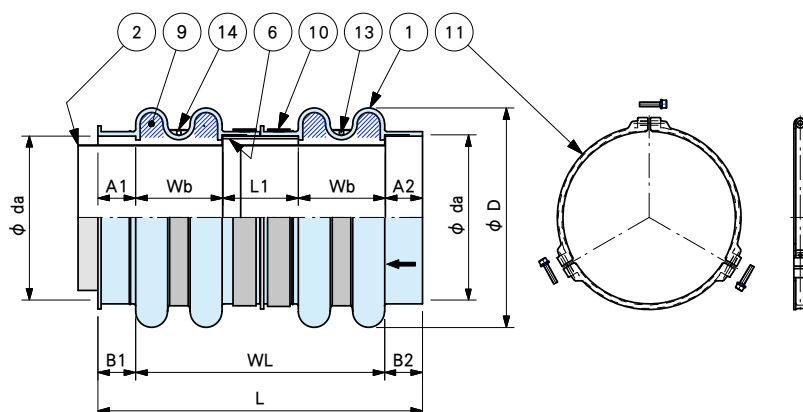
R—3



R—2



R—4



R—1、2、3、4 型 寸法表

(注) WL は 20℃時の基準面間寸法を示す。

口径	形式	パイプ外径 (SGP/PVC)	L	D	da	L1	A1	A2	B1	B2	Wa	Wb	WL
φ 150	R-1	165.2 / 165	132	244	164	—	45	44	45	45	43	—	43
	R-2		50				49	50	50	—	115	115	
	R-3		45			45		43		258			
	R-4		50			50		—		330			
φ 200	R-1	216.3 / 216	147	290	214	—	50	49	50	50	48	—	48
	R-2		214								—	115	115
	R-3		362			100					48		263
	R-4		429								—		330
φ 250	R-1	267.4 / 267	128	355	265	—	38	37	36	36	53	—	53
	R-2		224								—	149	149
	R-3		377			100					53		302
	R-4		473								—		398
φ 300	R-1	318.5 / 318	170	417	316	—	59	58	55	55	53	—	53
	R-2		270								—	153	153
	R-3		443			120					53		326
	R-4		543								—		426

※ φ50・φ75・φ100・φ125 については、P9 の JR 型を参照。

※ 部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4 を参照。

WR 型

現場直結型

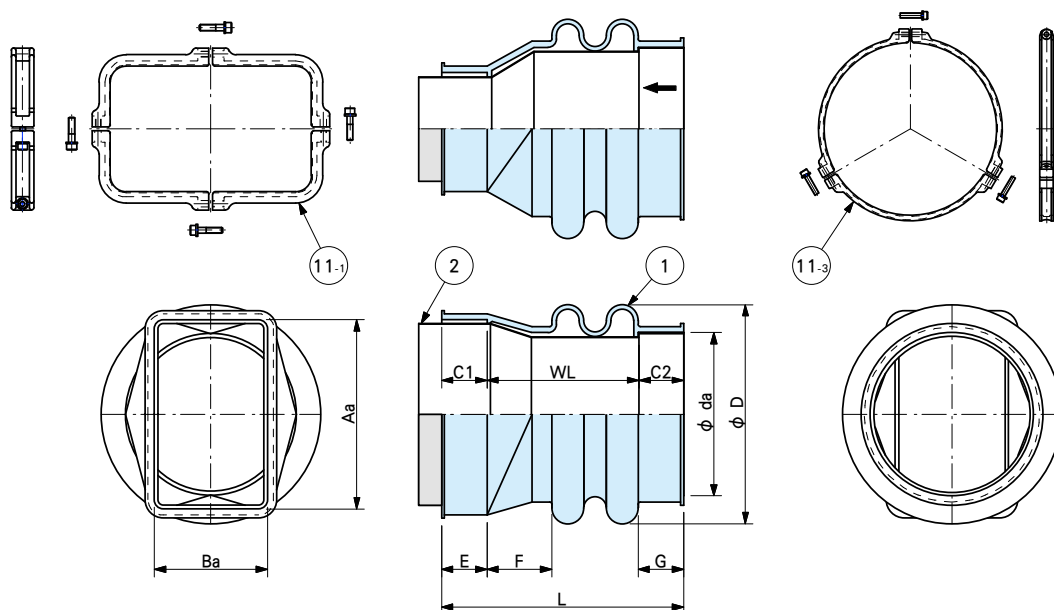
丸形

角形

適用管

VP・SGP・STK

STKR・PVC・FRP



丸形管—角形管 WR 型 寸法表

(注) WL は 20℃時の基準面間寸法を示す。

□ 径	型 式	適用パイプ径 d (SGP / PVC)	適用パイプ径 A / B 角型鋼管	L	da	Aa	Ba	D	C1	C2	E	F	G	WL
φ150-□200x100	WR	165.2 / 165	200 / 100	290	164	197	98.5	244	50	49	54	72	50	191
φ200-□200x100		216.3 / 216	200 / 100	320	214	197	98.5	290	60	59	60	86	60	201
φ200-□250x150		216.3 / 216	250 / 150	320	214	246.5	148	290	60	59	60	86	60	201

現場直結型

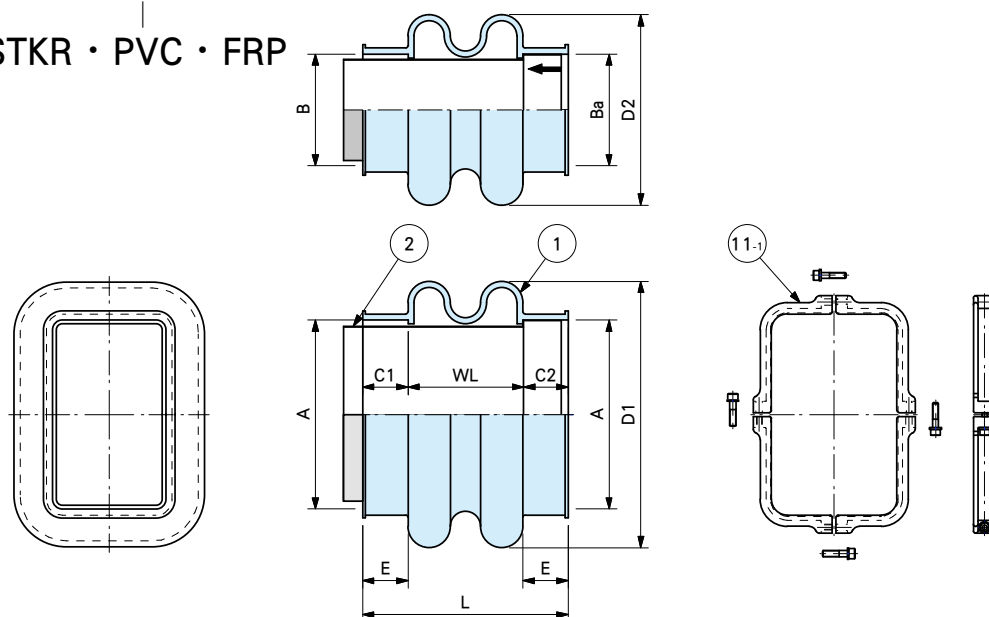
角形

角形

適用管

STKR・PVC・FRP

STKR・PVC・FRP



角形管—角形管 WR 型 寸法表

(注) WL は 20℃時の基準面間寸法を示す。

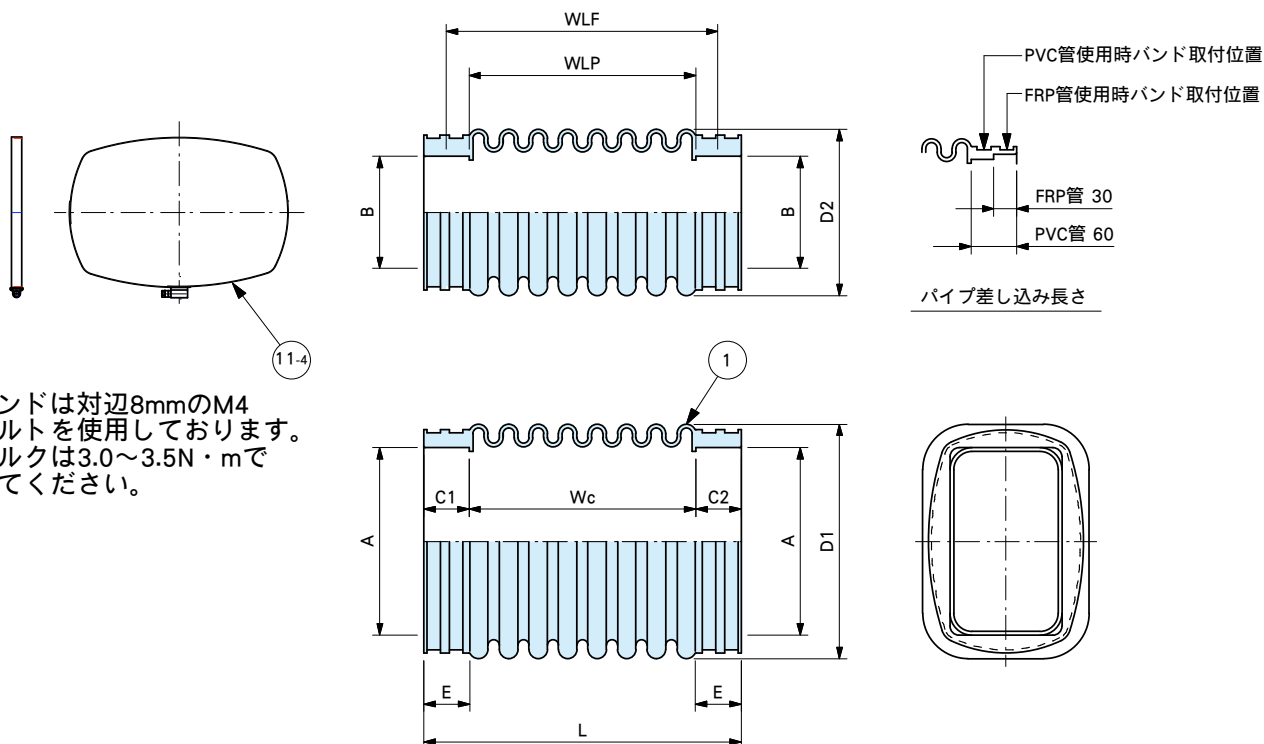
□ 径	型 式	適用パイプ径 A1 / B1	L	A / B	D1	D2	C1	C2	E	WL
□ 200x100	WR	200 / 100	234	196 / 98	275	170	60	59	60	115
□ 250x150		250 / 150	272	246.5 / 148	350	252	60	59	60	153

※部品名称・材料及び性能規格は、P8 を参照。

RX 型

現場直結型
角形
角形

適用管
PVC・FRP
PVC・FRP



角形管—角形管 RX 型 寸法表

(注) WLP・WLF は 20℃ 時の基準面間寸法を示す。

□ 径	型 式	適用パイプ径 A ₁ /B ₁	L	A / B	D1	D2	C1	C2	E	Wc	WLP	WLF
□ 210×110	RX	210 / 110	420	208 / 108	260	170	60	60	60	300	300	360
□ 250×150		250 / 150	420	248 / 148	310	220	60	60	60	300	300	360

(PVC用) (FRP用)

現場直結型 部品名称・材質

No	品 名	材 質
1	継手本体	EPDM
11-1	締付バンド・六角穴付きボルト	ADC・SUS304
11-3	締付バンド・六角穴付きボルト	ADC・SUS304
11-4	締付バンド	SUS304

現場直結型 性能規格

□ 径	タイプ	伸 張 (mm)	圧 縮 (mm)	曲げ角度 (°)	偏 芯 (mm)	地震時の偏芯 (mm)	角 型 管 と の 対 応		
							鋼 管	PVC	FRP
□ 200×100	WR	70	90	45	± 60	± 120	○	インナーソケット	インナーソケット
□ 250×150		90	120	45	± 80	± 160	○	隅角部に間隙	隅角部に間隙
□ 210×110	RX	150	150	45	±200	±300	×	○	○
□ 250×150		150	150	45	±200	±300	○	○	○
φ 150—□200×100	WR	70	90	45	± 60	± 120	○	インナーソケット	インナーソケット
φ 200—□200×100		70	90	45	± 60	± 120	○	インナーソケット	インナーソケット
φ 200—□250×150		70	90	45	± 60	± 120	○	隅角部に間隙	隅角部に間隙

※インナーソケットは各メーカーの寸法をご確認ください。隅角部に間隙が出来る場合があります。コーキングにより対応してください。

JR 型

現場直結型

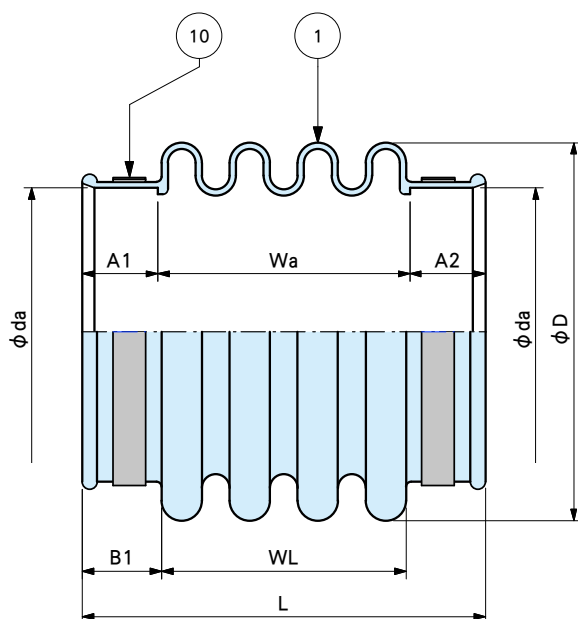
丸形

丸形

適用管

VP・SGP・STK

VP・SGP・STK



φ 100 J R 型

J R 型 性能規格

口径	タイプ	伸張 (mm)	圧縮 (mm)	曲げ角度 (°)	標準偏芯 (mm)	地震時の偏芯 (mm)
φ 50	J R	25	25	45	±25	± 50
φ 75		50	50	45	±30	± 60
φ 100		65	65	45	±40	± 80
φ 125		75	75	45	±50	±100

J R 型 寸法表

(注) WL は 20℃時の基準面間寸法を示す。

口径	形式	パイプ外径 (SGP/PVC)	L	φ D	φ da	A1	A2	B1	Wa	WL
φ 50	J R	60.5 / 60	110	80	60	30	30	30	50	50
φ 75		89.1 / 89	135	115	89	30	30	30	75	75
φ 100		114.3/114	160	150	114	30	30	31.5	100	97
φ 125		139.8/140	185	180	140	30	30	31.5	125	122



※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4 を参照。

JA 型

VPソケット

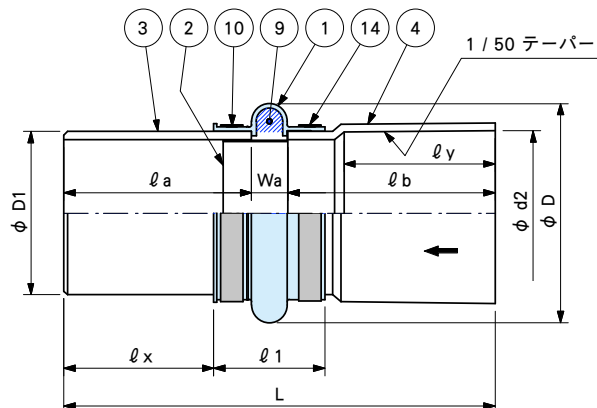
VPパイプ

適用管

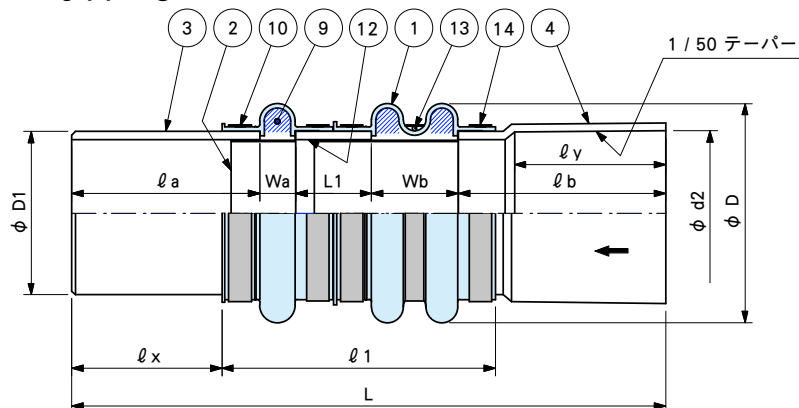
VP

VP

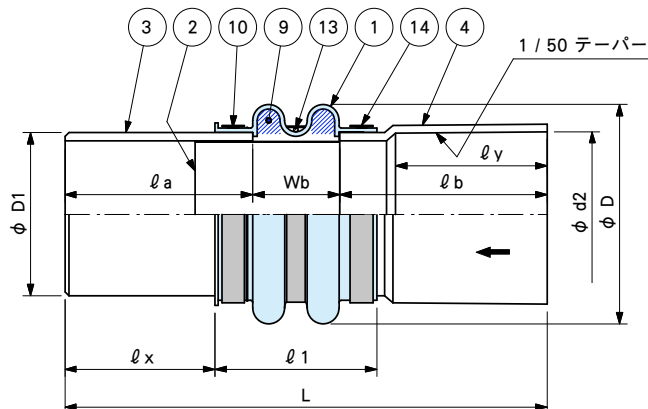
JA-1



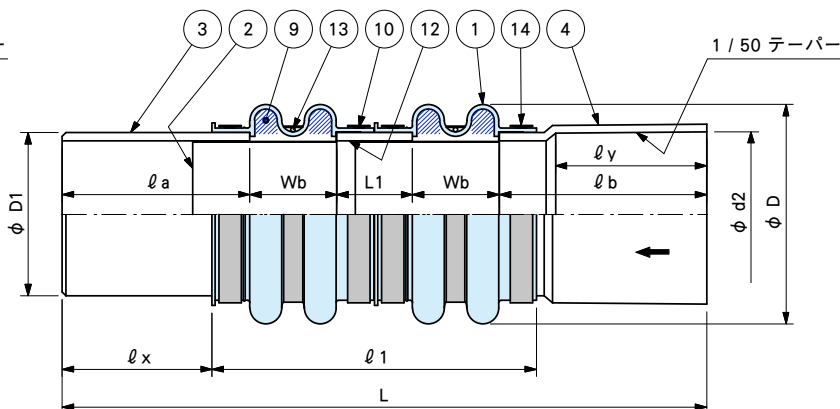
JA-3



JA-2



JA-4



JA-1、2、3、4 型 寸法表

口径	型式	L	ℓ 1	D	L1	D1	d2	ℓ a	ℓ b	ℓ x	ℓ y	Wa	Wb	
φ 150	JA-1	464	132	244	-	165	167	197	224	152	150	43	-	
	JA-2	536	214		100					147		-	115	
	JA-3	679	352							152		43		
	JA-4	751	429							147		-		
φ 200	JA-1	570.5	147	290	-	216	219	248.5	274	198.5	200	48	-	
	JA-2	637.5	214		100							48	115	
	JA-3	785.5	362											-
	JA-4	852.5	429											-
φ 250	JA-1	699	128	355	-	267	270	308	338	270	250	53	-	
	JA-2	795	224		100							-	149	
	JA-3	948	377									53		
	JA-4	1044	473									-		
φ 300	JA-1	837	170	417	-	318	321	379	405	320	300	53	-	
	JA-2	937	270		120							-	153	
	JA-3	1110	443									53		
	JA-4	1210	543									-		

※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4 を参照。

PF 型

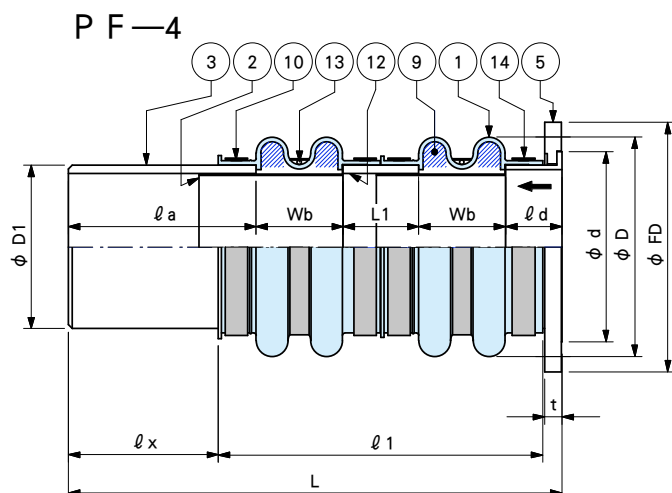
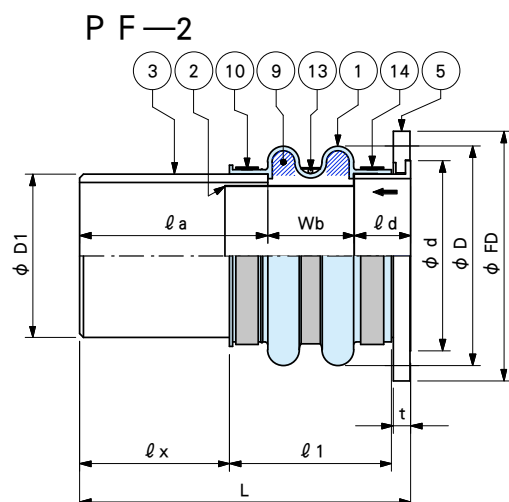
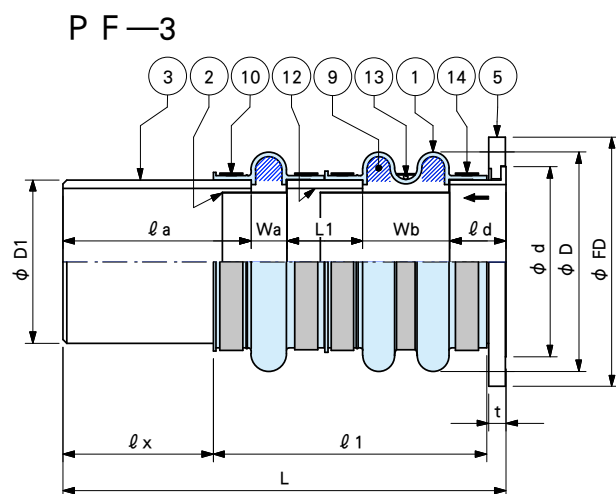
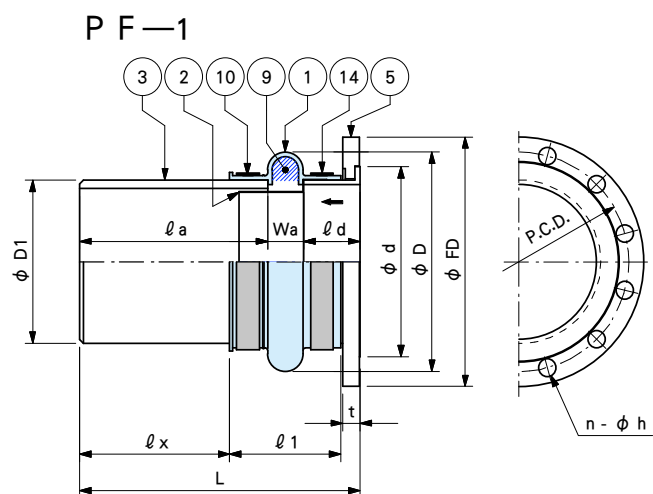
金属フランジ

VPパイプ

適用管

SGP・STK

VP



PF-1、2、3、4型 寸法表 (本製品にはボルト、パッキンは含まれておりません。)

口径	型式	L	$\ell 1$	D	L1	D1	ℓa	ℓd	ℓx	W_a	W_b	フランジ規格* JIS 5 K					フランジ規格* JIS 10 K				
												FD	d	P.C.D.	t	n- ϕh	FD	d	P.C.D.	t	n- ϕh
$\phi 150$	PF-1	314	132	244	-	165	197	74	152	43	-	265	205	230	19	8- $\phi 19$	280	205	240	23	8- $\phi 23$
	PF-2	386	214						147	-	-										
	PF-3	529	352						152	43	115										
	PF-4	601	429						147	-	-										
$\phi 200$	PF-1	371	147	290	-	216	248.5	74.5	198.5	48	-	320	251	280	21	8- $\phi 23$	330	251	290	23	12- $\phi 23$
	PF-2	438	214							-	-										
	PF-3	586	362							48	115										
	PF-4	653	429							-	-										
$\phi 250$	PF-1	443	128	355	-	267	308	82	270	53	-	385	315	345	23	12- $\phi 23$	400	315	355	25	12- $\phi 25$
	PF-2	539	224							-	-										
	PF-3	692	377							53	149										
	PF-4	788	473							-	-										
$\phi 300$	PF-1	522	170	417	-	318	379	90	320	53	-	430	358	390	23	12- $\phi 23$	445	367.5	400	25	16- $\phi 25$
	PF-2	622	270							-	-										
	PF-3	795	443							53	153										
	PF-4	895	543							-	-										

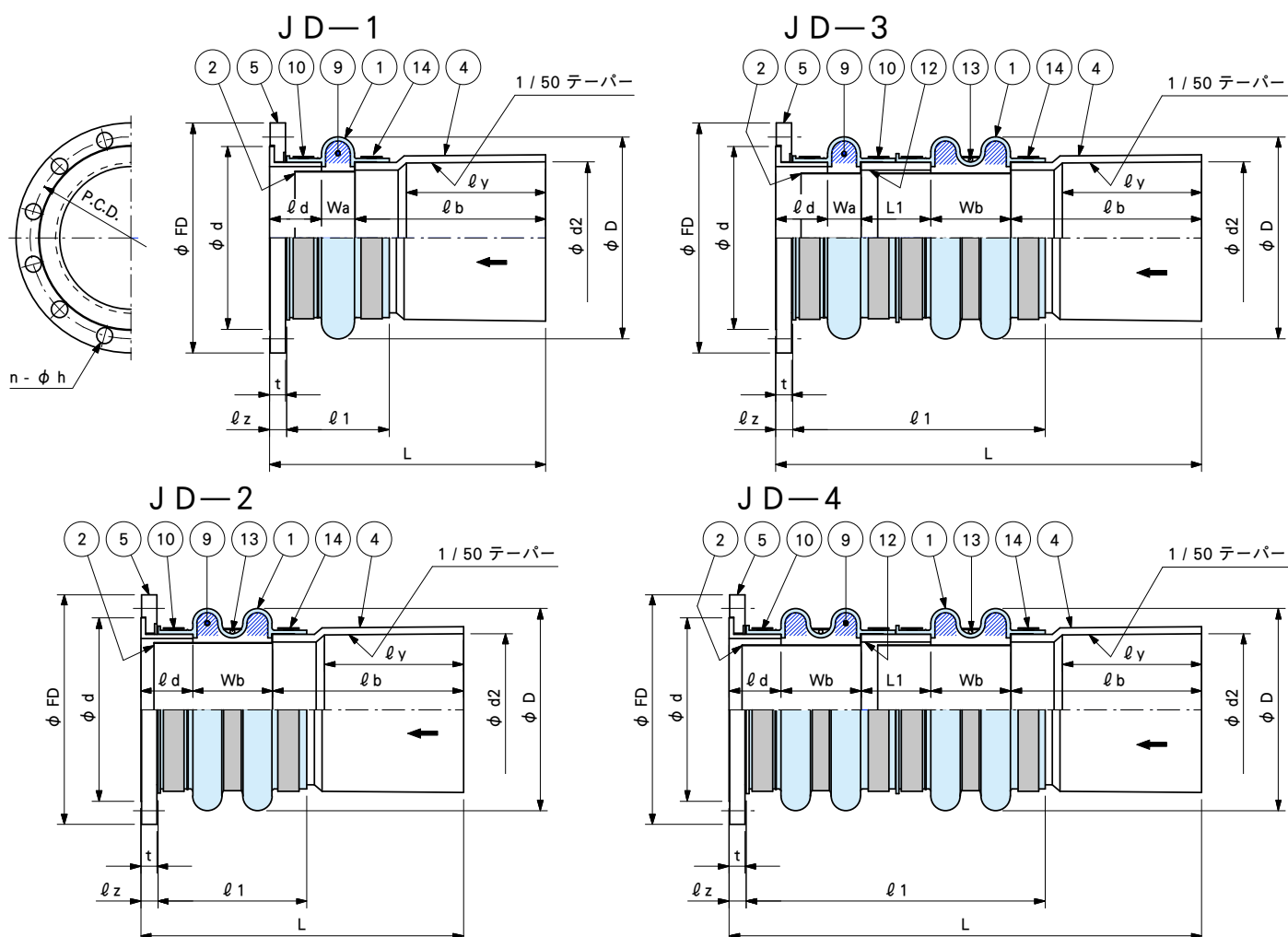
*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

JD 型

VPソケット
—
金属フランジ

適用管
VP
—
SGP・STK



JD - 1、2、3、4 型 寸法表 (本製品にはボルト、パッキンは含まれておりません。)

口径	型式	L	ℓ1	D	L1	d2	ℓb	ℓd	ℓy	ℓz	Wa	Wb	フランジ規格* JIS 5 K					フランジ規格* JIS 10 K				
													FD	d	P.C.D.	t	n-φh	FD	d	P.C.D.	t	n-φh
φ 150	JD-1	341	132	244	-	167	224	74	150	29	43	-	265	205	230	19	8-φ 19	280	205	240	23	8-φ 23
	JD-2	413	214							24	-	-										
	JD-3	556	352							29	43	115										
	JD-4	628	429							24	-	-										
φ 200	JD-1	396.5	147	290	-	219	274	74.5	200	48	-	-	320	251	280	21	8-φ 23	330	251	290	23	12-φ 23
	JD-2	463.5	214							48	-	-										
	JD-3	611.5	362							48	-	115										
	JD-4	678.5	429							-	-	-										
φ 250	JD-1	473	128	355	-	270	338	82	250	53	-	-	385	315	345	23	12-φ 23	400	315	355	25	12-φ 25
	JD-2	569	224							53	-	-										
	JD-3	722	377							53	-	149										
	JD-4	818	473							-	-	-										
φ 300	JD-1	548	170	417	-	321	405	90	300	53	-	-	430	358	390	23	12-φ 23	445	367.5	400	25	16-φ 25
	JD-2	648	270							53	-	-										
	JD-3	821	443							53	-	153										
	JD-4	921	543							-	-	-										

*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4 を参照。

JE 型

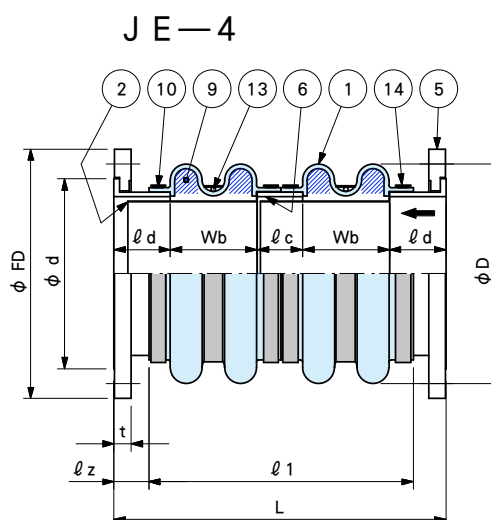
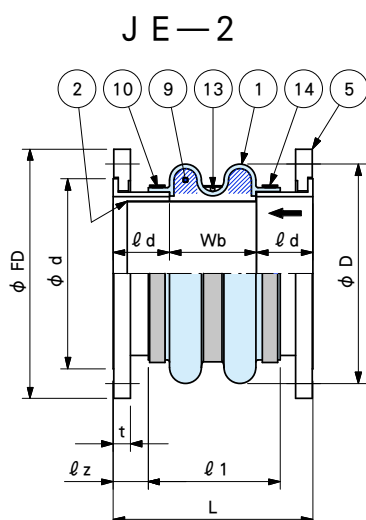
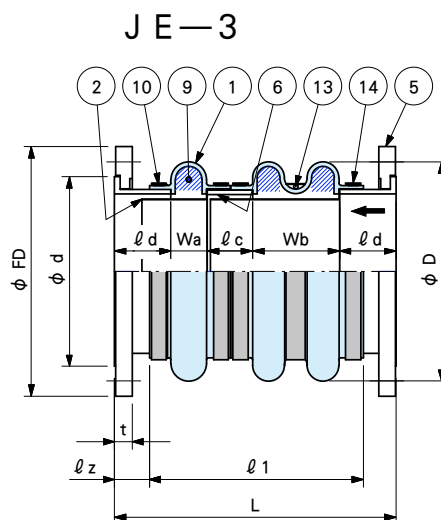
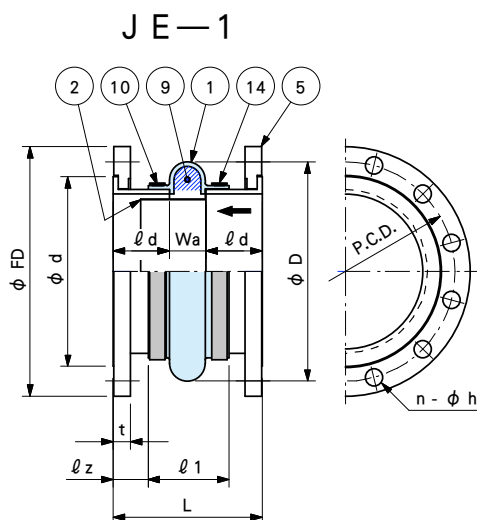
金属フランジ

金属フランジ

適用管

SGP・STK

SGP・STK



JE-1、2、3、4 型 寸法表 (本製品にはボルト、パッキンは含まれておりません。)

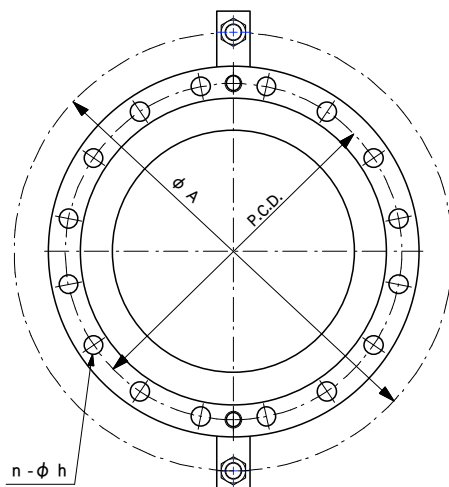
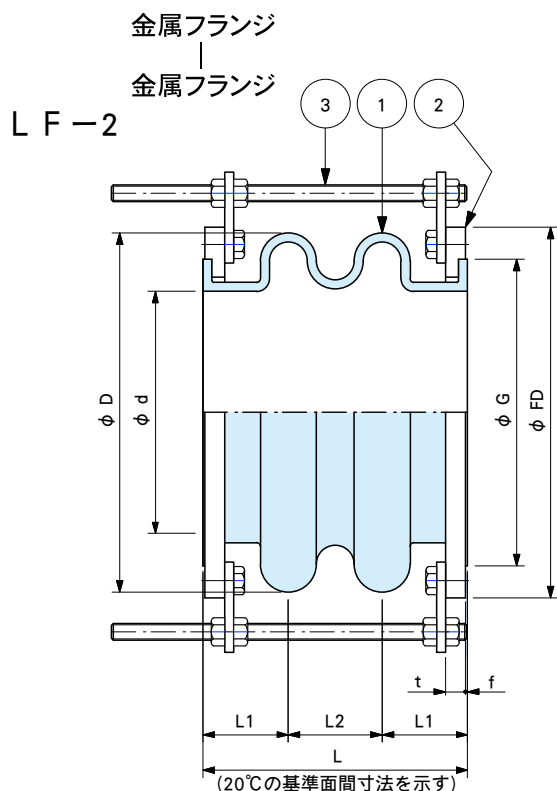
口径	型式	L	ℓ1	D	ℓc	ℓd	ℓz	Wa	Wb	フランジ規格* JIS 5 K					フランジ規格* JIS 10 K				
										FD	d	P.C.D.	t	n-φh	FD	d	P.C.D.	t	n-φh
φ 150	JE-1	191	132	244	-	74	29	43	-	265	205	230	19	8-φ 19	280	205	240	23	8-φ 23
	JE-2	263	214				24	-	-										
	JE-3	361	307				29	43	115										
	JE-4	433	384				24	-	-										
φ 200	JE-1	197	147	290	-	74.5	48	-	-	320	251	280	21	8-φ 23	330	251	290	23	12-φ 23
	JE-2	264	214				-	-	-										
	JE-3	372	322				48	-	115										
	JE-4	439	389				-	-	-										
φ 250	JE-1	217	128	355	-	82	53	-	-	385	315	345	23	12-φ 23	400	315	355	25	12-φ 25
	JE-2	313	224				-	-	-										
	JE-3	441	352				53	-	149										
	JE-4	537	448				-	-	-										
φ 300	JE-1	233	170	417	-	90	53	-	-	430	358	390	23	12-φ 23	445	367.5	400	25	16-φ 25
	JE-2	333	270				53	-	153										
	JE-3	503	440				-	-	-										
	JE-4	603	540				-	-	-										

*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

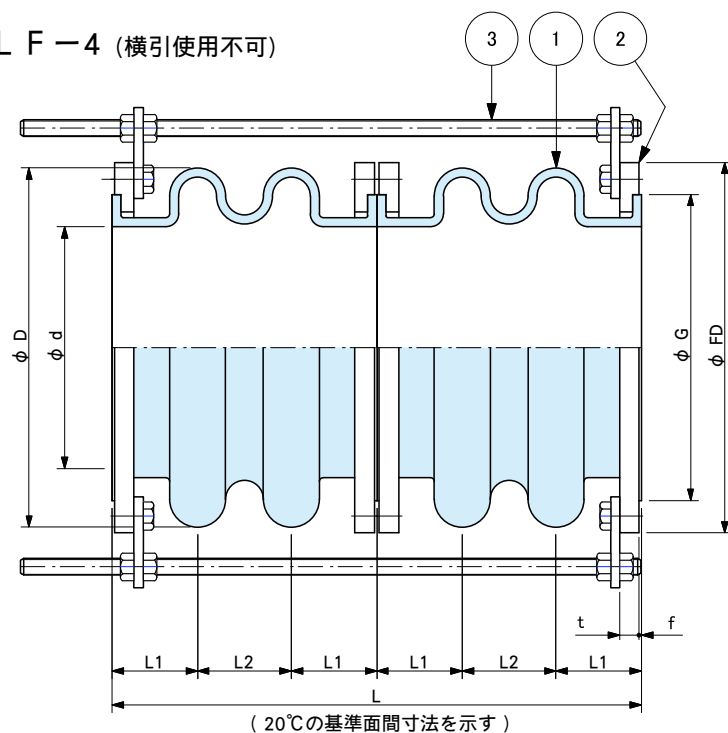
※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4 を参照。

LF 型 大口径

適用管
SGP・STK
SGP・STK



L F - 4 (横引使用不可)



L F 型 部品名称・材質

No	品 名	材 質	
1	伸縮ゴム	EPDM	
2	フランジ	SS400	亜鉛メッキ
3	アジャストボルト	SS400	

『注』亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55

取付時の注意事項

出荷時、製品全長 (L) は基準面間寸法 (20℃時) にセットしています。
横引きで使用する場合、取付時の条件に応じた面間寸法に全長 (L) を調整してください。
(調整にはアジャストボルトを利用してください。)
取付完了後、アジャストボルト (ブラケット含む) は取り外してください。

L F - 2、4 型 (大口径) 寸法表 (本製品はパッキン一体型です。フランジ取付けボルトは含まれておりません。)

口 径	型 式	L	d	D	f	G	L1	L2	A	フランジ規格* JIS 5 K			
										FD	P.C.D.	t	n- ϕh
$\phi 350$	LF-2	350	320	475	3	405	113	124	570	480	435	24	12- $\phi 25$
$\phi 400$		365	370	535		465	120.5	124	630	540	495	24	16- $\phi 25$
$\phi 450$		430	420	590		525	140	150	695	605	555	24	16- $\phi 25$
$\phi 500$		430	470	645		575	140	150	745	655	605	24	20- $\phi 25$
$\phi 550$		465	520	705		630	147.5	170	820	720	665	26	20- $\phi 27$

(注) LF-4型のL寸法はLF-2のL×2

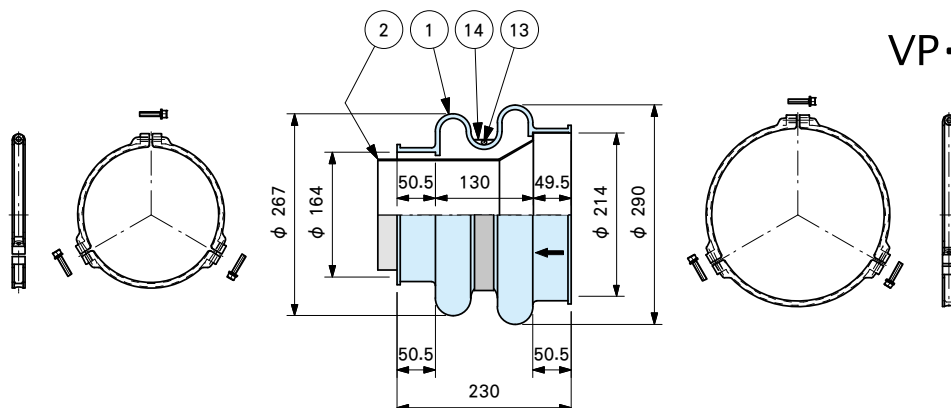
*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

※性能規格は、P4 を参照。

NW 型 径違い (ø200 × ø150) 縦引専用

NWR 現場直結型 (ø200 × ø150)

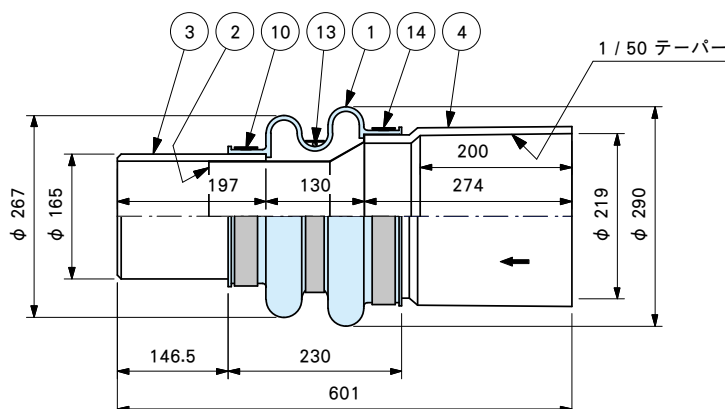
丸形
|
丸形



適用管
VP・SGP・STK
|
VP・SGP・STK

JA—NW (ø200 × ø150)

VPソケット
|
VPパイプ

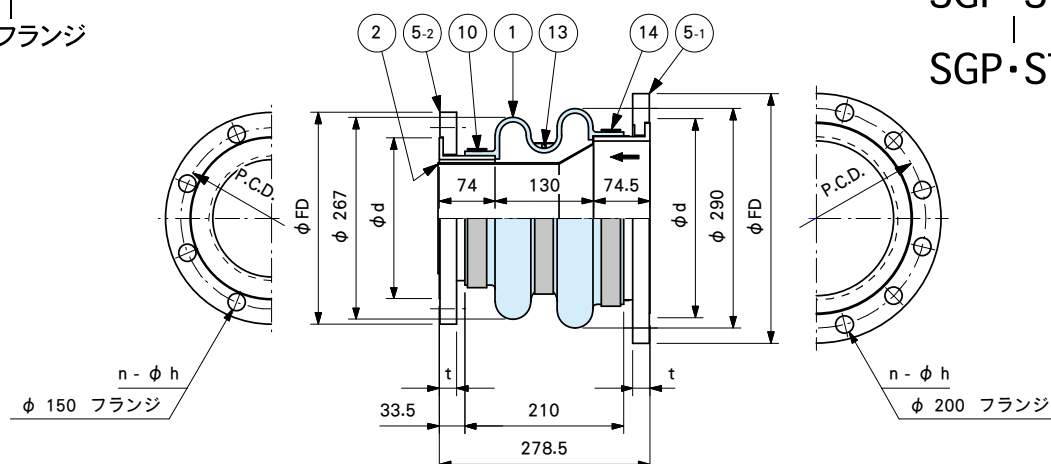


適用管
VP
|
VP

JE—NW (ø200 × ø150)

金属フランジ
|
金属フランジ

(本製品にはボルト・パッキンは含まれておりません。)



適用管
SGP・STK
|
SGP・STK

フランジ規格 (JE—NW 型)

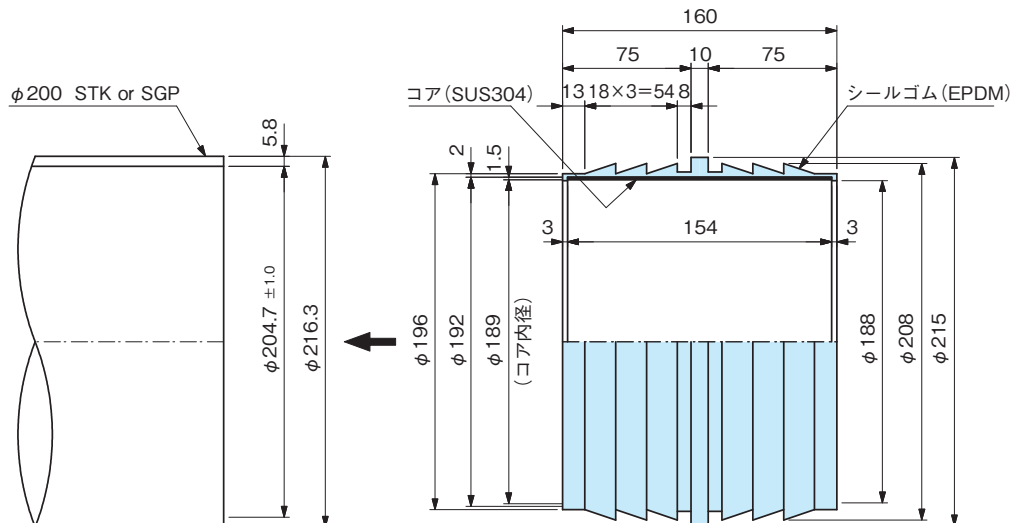
口 径	フランジ規格 JIS 5 K					フランジ規格 JIS 10 K				
	FD	d	P.C.D.	t	n - ø h	FD	d	P.C.D.	t	n - ø h
ø 200	320	251	280	21	8 - ø 23	330	251	290	23	12 - ø 23
ø 150	265	205	230	19	8 - ø 19	280	205	240	23	8 - ø 23

『注』 亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55

※この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4 を参照。

インナージョイント 200A



注 $\phi 200$ 鋼管 STK or SGP $t=5.8$ mmに対応

■施工時の注意

※対応鋼管：φ200鋼管 厚み4.5mmと5.8mmに対応

但し、本図は厚み5.8mm対応品のものです。

※適用範圍：標準內徑寸法±1.0mm

適応範囲外の鋼管の場合、接続部からの漏水、或いは製品の挿入に困難を来す場合があります。

※鋼管は取付金具で確実に橋脚や桁に固定してください。

本製品では、鋼管の緊結は出来ません。

※横引きの配管時、片持ち状態になると継手にせん断応力が発生します。

本継手は、この応力に抗し切れません。

取付け金具のピッチにご留意ください。

※挿入時には滑剤を使用してください。

※挿入の妨げに成りますので、鋼管の接続口のケレン及び亜鉛メッキのバリ処理を確実に行ってください。

ゴム材質規格 (EPDM)		
項 目		規格値
常態物理性	カタサ Hs	45 ± 5
	引張強さ MPa	10 以上
	伸び %	400 以上
圧縮永久歪試験 (100℃× 70H) %		50 以内
耐熱老化試験 (100℃× 70H)	カタサ変化 Hs	+ 10 以内
	引張強さ変化率 %	- 20 以内
	伸び変化率 %	- 30 以内
耐水圧 :		0.1MPa

取付け方法

①シールゴム、管口の両方に滑剤を塗布します。



②インナージョイントを
当り面まで確実に挿入
します。



③同様にして、上流側鋼管を挿入してください。



④当り面までインナージョイントが挿入できているのを確認して、接続完了です。



◎滑剤はシールゴム、鋼管の内面（端面より75mm以上）の全周にわたり塗布してください。

◎本製品は鋼管同士を緊結することはできません。接続後は必ず、取付金具で鋼管を固定してください。

◎滑剤が誤って目に入った場合は、速やかに水で洗い流してください。

◎滑剤が手摺り、足場等に付着すると、滑り易くなるので拭き取ってください。

集水枳—密閉接続—排水管



■RDジョイントの特長

- 集水枳と下部配管を密閉接続し、漏水や溢水を防止します。
- 作業が簡単＝高所での安全作業を考慮し、予め排水管にRDジョイントを装着し、集水枳出口部にさし込むと接続完了です。

■RDジョイントの耐候性

本体ゴムは硬質PVCパイプと同等あるいは同等以上の耐候性を有しておりますが、特に高架道路に設置されるので、つぎのような劣化条件を考慮にいてゴム材質の選定を行っております。

- ①日光曝露によるゴムの劣化
- ②排気ガスに誘発されるオキシダントによるゴムの劣化
- ③ SO_x・NO_x・HCl などの排ガスの侵食作用によるゴムの劣化

RDジョイントに使用するゴム材質はEPDMを主成分とする自社開発のMER#515を使用しており、配管用ゴム材質として既に30年以上の実績を誇ります。

RDジョイントは高架道路の集水枳と排水管との接続用ゴム継手です。



FRP製集水枳とPVC管をRDジョイントφ150を用いて接続

■RDジョイントのゴム物性 MER#515

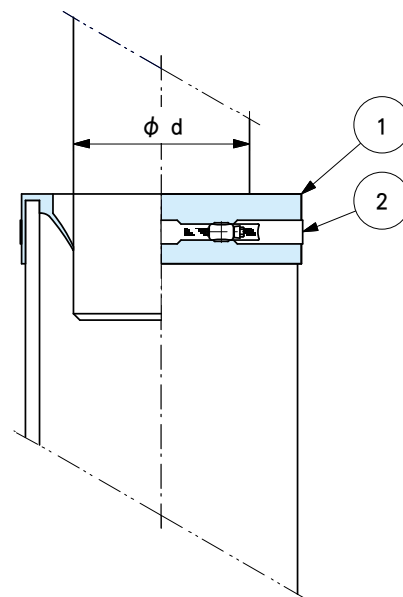
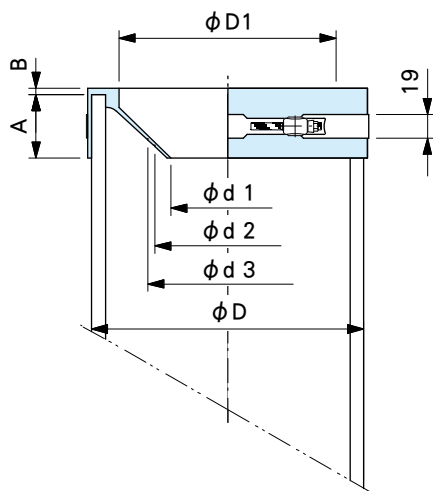
項 目		規 格 値
常態物性値		
か た さ	Hs	50 ± 5
引張り強さ	MPa	10 以上
伸 び	%	400以上
圧縮永久歪 (100℃×70H)	%	50 以下
耐熱老化試験 (100℃×70H)		
か た さ 変 化	Hs	+10以内
引 張 強 変 化 率	%	-20以内
伸 び 変 化 率	%	-30以内

オゾン試験

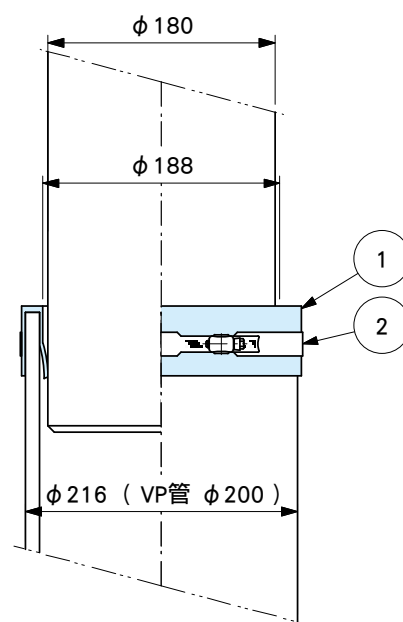
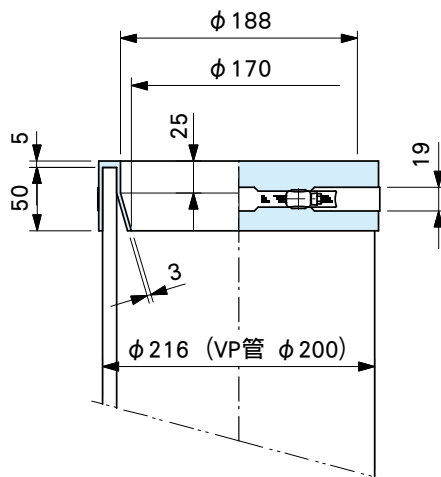
試 験 方 法	JIS K 6259
オゾン試験条件	定電流電解法
	濃度＝50±5pphm
	温度＝40±2℃
	伸長＝20%静的
	時間＝24hrs
規 格 値	キレツなし

集水桧用接続ゴム継手 **RD ジョイント**

1. RDジョイント $\phi 100 \sim \phi 250$



2. RDジョイント $\phi 200 \times \phi 180$



集水桧付パイプの外径が $d2 \cdot d3$ の場合は、カッター、またはハサミ等で切り込み位置に沿って、円周方向にカットして 使用してください。

寸法表

サイズ	D	D1	A	B	d	d1	d2	d3
100	114	88	40	4	78	62.5	—	—
150	165	138	45	5	100	80	—	—
					125	—	103	—
200	216	172.5	50	5	125 ~ 130	90	—	—
					139.5 ~ 140	—	113	—
					160 ~ 168	—	—	133
250	267	225	50	6	168	137	—	—
					216	—	180	—
$\phi 200 \times \phi 180$	216	188	50	5	188	—	—	—

部品名称・材質

No	品名	材質	備考
1	RDジョイント	EPDM	
2	締付けバンド	SUS304	

排水管用ゴム伸縮継手 MECジョイント 使用例



φ 200JA-2A



φ 350 LF-2



□ 210 × 110 RX



φ 100JR (二連結)

製造元



メイコーエンジニアリング株式会社

本社 〒555-0033 大阪市西淀川区姫島4丁目10-20
(06)6472-6781(代) FAX:(06)6471-4502

姫島工場 〒555-0033 大阪市西淀川区姫島3丁目5-7
(06)6475-8952

<http://www.meiko-eng.co.jp>

代理店

株式会社村田物産

〒576-0065 大阪府交野市向井田1丁目48番19号

TEL&FAX 072-893-1755

携帯電話 090-6607-3581

mail: y.murata.bussan@gmail.com

<https://muratabussan.com/>

※改良のため予告なく材質・寸法等変更することがありますので、あらかじめご了承ください。