

合金鉄営業品目

株式会社 村田物産
大阪府交野市向井田1-48-19
TEL及FAX 072-893-1755
携帯電話 090-6607-3581

品名	記号	化学成分(参考例)									用途
フェロシリコン(1号)	Fsi 1	Si 88-93	C ≤0.2	P ≤0.05	S ≤0.02	—	—	—	—	—	鋼や鉄鋼の熔解材料で還元・脱酸・加珪等の添加剤(鉄鋼・製鉄用脱酸及び添加剤、ブレアロエ用)
フェロタングステン(1号)	FW 1	W 75-85	C ≤0.60	Si ≤0.50	Mn ≤0.50	P ≤0.05	S ≤0.05	Sn ≤0.08	Cu ≤0.10	As ≤0.01	高温での硬度及び強度向上用添加剤(ドリル等の高速度鋼用)
フェロニッケル (高炭素フェロニッケル1号)	FNiH 1	Ni ≥16..0	C ≥3.0	Si ≤0.50	Mn ≤0.3	P ≤0.05	S ≤0.03	Cr ≤2.5	Cu ≤0.10	Co NiX≤0.05	ステンレス鋼の主原料(耐熱・耐食・耐酸・耐摩耗性の向上用)
フェロボロン (高炭素フェロボロン1号)	FBH 1	B 19-23	C ≤2.0	Si ≤4.0	AL ≤0.50	—	—	—	—	—	特殊鋼の性質・焼入性・熱間加工・耐食の向上(中性子吸収や磁性材用)
フェロニオブ(1号)	FNb 1	Nb+Ta ≥60	C ≤0.2	Si ≤3.0	P ≤0.20	S ≤0.20	Sn ≤0.35	Al ≤4.0	—	—	耐熱・炭化物安定・結晶粒微細化等の向上(高張力やステンレス並びに耐熱鋼用)
フェロチタン (低炭素フェロチタン1号)	FTiL 1	Ti 40-45	C ≤0.1	Si ≤1.0	Mn ≤1.0	P ≤0.05	S ≤0.03	—	—	—	鋼の強度や耐食性の増強添加剤(溶接非鉄金属材料及び粉末冶金で活用)
フェロモリブデン (高炭素フェロモリブデン)	FMoH	Mo 55.0-65.0	C ≤6.0	Si ≤3.0	P ≤0.10	S ≤0.20	Cu ≤0.50	—	—	—	ニッケル及クロムと用いる鉄鋼材添加剤(構造及び熱間強度・耐食・硫黄成分除去・潤滑効果用)
フェロバナジウム(1号)	FV 1	V 75.0-85.0	C ≤0.2	Si ≤2.0	P ≤0.10	S ≤0.10	Al ≤4.0	—	—	—	特殊鋼添加剤(鋼管高張力鋼・合金工具鋼・航空機エンジンや機体フレーム・熱交換器用)
フェロマンガ (高炭素フェロマンガ)	FMnH 0	Mn 78-82	C ≤7.5	Si ≤1.2	P ≤0.40	S ≤0.02	—	—	—	—	鉄を鋼に変化させる鉄鋼用の基本的な添加剤(鉄鋼・製鉄・鋳鉄・溶接棒フラックス用)
金属マンガ (電解マンガ)	MMnE	Mn 残部	C ≤0.01	Si ≤0.01	P ≤0.01	S ≤0.04	Fe ≤0.01	—	—	—	ステンレス鋼及びアルミ合金などマンガ元素の添加用(脱酸及び脱硫剤用)
金属シリコン(1号)	Msi 1	Si ≥98.0	C ≤0.10	P ≤0.05	S ≤0.05	Fe ≤0.7	—	—	—	—	石英を主成分とする珪石より精錬した元素(研磨・硝子・シリコンウエハー・太陽電池・シリカゲル用)
金属クロム(他、高中低炭素)	MCr	Cr ≥99.0	C ≤0.04	Si ≤0.2	P ≤0.05	S ≤0.05	Fe ≤0.5	Al ≤0.3	—	—	ステンレス鋼等の特殊鋼の添加剤(耐摩耗・耐熱・耐食性及び表面酸化被膜形勢用)
カルシウムシリコン(1号)	CaSi 1	Ca ≥30	Si 55-65	C ≤1.0	P ≤0.05	—	—	—	—	—	高級鋼製造向け脱酸素及び脱硫剤(鋳物接種材及び精錬時の酸素・ガス・非金属介在物除去用)

※御要望により、各種合金鉄サンプル並びに試験成績書をご用意させていただきます。また、常時使用数量に応じて在庫確保も可能です。